

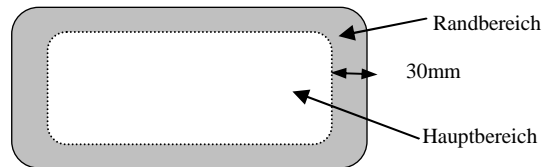
LKW - ERSTAUSRÜSTUNG

FERTIGUNGSMERKMALE

Plan	
Gewölbt	Wölbungsradius Hauptspiegel > 1200mm
	Wölbungsradius Weitwinkelspiegel > 300mm
	Wölbungsradius Front-/Rampenspiegel > 200mm
Spiegeldicke	2 - 3mm (Toleranz +/- 0,2mm)
Reflexion	> 40%
Maßtoleranzen	+0/-0,5mm umlaufend zum Größtmaß
Kantenausführung	Schnittkante und beidseitig gesäumt
Saumbreite	0,5 - 2mm (vereinzelt bis 3mm bei tiefen Radien)
Beschriftung	nach Kundenvorgabe
Splitterschutzart	Standard Fa. LANG bzw. nach Kundenvorgabe
Größe des Etikettes	größtes eingeschriebenes Rechteck

BEWERTUNGSBEDINGUNGEN

Randbereich – 30mm umlaufend
Hauptbereich – Mitte Spiegelglas



Betrachtungsabstand	80 cm (Armlänge)
Position für die Bewertung	Einbauposition am LKW
Prüfzeit	maximal 3 Sekunden
Beleuchtung	600 Lux

MERKMALE

	Größe	Im Randbereich	Im Hauptbereich
Haarkratzer	bis 10mm	2 Stück*	2 Stück*
Kratzer	bis 10mm	1 Stück	nicht zulässig
Punktförmige Fehler	< 0,5mm	2 Stück nicht gehäuft	1
	> 0,5mm	nicht zulässig	nicht zulässig
Muscheln			
Spiegeln mit Profilring od. eingeschw. Montage	bis 2mm	in beliebiger Anzahl	
Spiegel auf Trägerplatte montiert	≤ 0,3mm	3 St. nicht gehäuft	
	> 0,3mm	nicht zulässig	

*Gesamtanzahl pro Spiegelglas max. 2 Stück

NB: Kundenindividuell abgestimmte Qualitätskriterien sind dieser Fehlerspezifikation vorrangig

Erstellt:	Brigitte Krempels	Stand: 2010/08
Freigabe:	Armin Azadan	Revision: 0
Genehmigt:	Jürgen Singer	