

PKW - ERSTAUSRÜSTUNG

FERTIGUNGSMERKMALE

Plan	
Gewölbt	Wölbungsradius > 1200mm (n. 2003/97/EG)
Reflexion	> 40% (n. 2003/97/EG)
Spiegeldicke	2mm (Toleranz +/- 0,2mm)
Maßtoleranzen	+0 / -0,4mm umlaufend zum Größtmaß
Kantenbearbeitung	beidseitig gesäumt ww. mit umlaufendem Schliff
Saumbreite	0,6mm +/- 0,4mm x 45°
Beschriftung	Kundenvorgabe (n. FMVSS 111)
Splitterschutzart	Standard Firma LANG bzw. Kundenvorgabe
Größe des Etikettes	bis 4mm kleiner als Größtmaßspiegel

BEWERTUNGSBEDINGUNGEN

Betrachtungsabstand	70 cm (Armlänge)
Position für die Bewertung	Einbauposition PKW
Prüfzeit	3 Sekunden
Beleuchtung	600 Lux
Maximal zulässige Fehleranzahl pro Spiegelglas	3 Stück

MERKMALE

Kratzer	weiße Kratzer sind nicht zulässig Haarkratzer (sichtbar nur unter verstärktem Licht und speziellem Einfallwinkel) sind zulässig
Glasfehler (Fremdkörper im Glas, Blase), Pinholes	zwei Stück zulässig bis zu einer Größe von 0,3mm
Muschel am Rand	mehrere zulässig bis 0,2mm breit und max. 1mm lang ein Stück zulässig bis 0,4mm breit und max. 1mm lang
Verzerrung	nicht zulässig

NB: Kundenindividuell abgestimmte Qualitätskriterien sind dieser Fehlerspezifikation vorrangig

Erstellt:	Brigitte Krempels	Stand: 2010/10
Freigabe:	Armin Azadan	Revision: 1
Genehmigt:	Jürgen Singer	